


**Votre allié pour une alimentation saine**

Le 700 GreenZone+ est équipé d'un tiroir hermétique garantissant une conservation optimale des fruits et légumes. La membrane anti-humidité empêche toute condensation excessive.

**Bénéfices et Caractéristiques**
**GreenZone+ aide à préserver la qualité des fruits et légumes**

GreenZone+ est le bac à légumes idéal. Il élimine l'excès d'humidité tout en préservant la bonne quantité d'humidité pour vos fruits et légumes. Conserver parfaitement les fruits et légumes n'a jamais été aussi simple.

- Réfrigérateur combiné Pose-libre
- Série 700
- Technologie Twintech / Multiflow (réfrigérateur)
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Commandes électroniques internes par thermostat
- Fonction vacances pour plus d'économie d'énergie
- Fonction Extra Cool (Shopping): un refroidissement plus rapide pour vos nouvelles denrées fraîches
- Fonction congélation rapide
- Eclairage intérieur
- Compartiment crèmerie : 1
- Support(s) à oeufs : 1 pour 6 oeufs
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- Balconnets : 1 balconnet, entier, transparent(s)
- 1 clayette et 1 double amovible, bordure en plastique blanc
- Clayette FlexiShelf double amovible pour une accessibilité optimale aux aliments et une flexibilité d'agencement dans le réfrigérateur
- Compartiment basse température
- 1 bac(s) à légumes
- Bac(s) à légumes avec contrôle d'humidité
- Congélateur : 2 tiroirs + 1 demi transparent plastique transparent
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Dégivrage automatique du congélateur
- Alarme sonore ouverture de porte
- Portes réversibles

**Avec les technologies TwinTech® No Frost, les aliments restent hydratés et juteux.**

Ne dégivrez jamais le congélateur grâce à TwinTech® No Frost. Son double système de refroidissement maintient les aliments 60 % plus hydratés que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas l'air sec du congélateur, il empêche les aliments de se dessécher.

**Des saveurs toujours parfaites avec MultiFlow**

Les aliments sont parfaitement conservés avec MultiFlow. La technologie maintient une température stable à l'intérieur du réfrigérateur pour empêcher vos ingrédients de se dessécher. Pour créer aussi un environnement idéal afin que vos aliments restent délicieux jusqu'à vos prochaines courses.


**Vos aliments délicats sont protégés avec Extra Chill**

Le tiroir Extra Chill est spécialement conçu pour protéger vos aliments délicats. Le tiroir maintient une température plus basse que le reste du réfrigérateur, avec une circulation permanente de l'air froid.

**Garantie de dix ans sur les compresseurs**

Profitez d'une tranquillité d'esprit assurée avec la garantie de 10 ans sur le compresseur. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.

**Spécifications techniques**

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Pays de fabrication	Turquie
Nouvelle classe énergétique	D	PNC	925 993 657
Consommation électrique (kWh/an)	200	Code EAN	7333394033990
Volume net réfrigérateur (L)	225		
Volume net compartiment **** (L)	103		
Volume net total (L)	328		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Type de froid (réfrigérateur)	Multiflow		
Type de froid (congélateur)	Froid No Frost		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	8		
Autonomie de la réserve de froid (h)	10		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore (dB)	35		
Porte réversible(s)	réversible(s) à droite		
Couleur	Inox brossé		
Hauteur (mm)	1870		
Largeur (mm)	595		
Profondeur (mm)	664		
Hauteur appareil emballé (mm)	1916		
Largeur appareil emballé (mm)	664		
Profondeur appareil emballé (mm)	728		
Poids brut/net (kg)	78 / 73.5		
Volts	220-240		
Longueur du câble (m)	2.5		