



SENSING THE DIFFERENCE

Réfrigérateur Combiné

WHK25404XP5E

Ce réfrigérateur combiné au design inédit, assure des **conditions idéales de préservation** grâce à sa technologie **Dual No Frost** et ses **deux systèmes Total No Frost indépendants**



Dual No Frost

Dans la partie réfrigérateur, le Dual No Frost assure une température et une humidité optimales. Dans la partie congélateur, il crée un environnement sans givre, idéal pour la conservation des aliments. Ces deux systèmes indépendants permettent d'éviter tout mélange d'odeurs sur l'ensemble de l'appareil.

*La technologie **ProFresh** de Whirlpool prolonge la fraîcheur grâce à un contrôle innovant de l'humidité. En régulant délicatement le flux d'air et le niveau d'humidité dans le bac à légumes à l'aide de canaux d'aération spécialisés et d'un plafond perforé unique, ProFresh minimise la condensation et protège les aliments de la perte d'humidité.

LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**	205
Consommation d'énergie (kWh/24h)	0.562
Classe d'efficacité énergétique **	D
Niveau sonore dB(A) **	35
Volume utile total (en litres) **	355

EQUIPEMENT

Thermostat	Electronique
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN.T
Portes réversibles	Oui
Pieds réglables (avant)	Oui
Poignées	Intégrées
Contrôle	Affichage Interne

REFRIGERATEUR

Volume utile (en litres)**	249
Dégivrage	Automatique
Type de froid	Dual No Frost
6ème sens	Oui
ProFresh*	Oui
Clayette porte-bouteille en inox	Oui
Eclairage intérieur	Oui
Clayettes verre (dont ajustables)	4(3)
Bac à légumes	2
Aménagement contre-porte:	
- Balconnets contre-porte (dont ajustables)	4(4)
Alarme porte ouverte	Oui

CONGELATEUR

Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	106
Type de froid	Dual No Frost
6ème sens Precision Control	Oui
Dégivrage	Automatique
Aménagement intérieur:	
Nombre de tiroirs	3
Pouvoir de congélation (kg/24h)	6
Autonomie en cas de coupure de courant	11

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)	76/83
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	203,5 x 59,5 x 66,3
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	210,2 x 66,1 x 76,2

Volume utile total: 355L
Technologie Dual No-Frost

Model	12nc	EAN	Coloris
WHK25404XP5E	859991711660	8003437905193	Pet Inox

** Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2017