



Des aliments juteux et hydratés

Le réfrigérateur-congélateur TwinTech® No Frost conserve les aliments 60 % plus juteux que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques

Des saveurs toujours parfaites avec MultiFlow

Les aliments sont parfaitement conservés avec MultiFlow. La technologie maintient une température stable à l'intérieur du réfrigérateur pour empêcher vos ingrédients de se dessécher. Pour créer aussi un environnement idéal afin que vos aliments restent délicieux jusqu'à vos prochaines courses.



Vos aliments délicats sont protégés avec Extra Chill

Le tiroir Extra Chill est spécialement conçu pour protéger vos aliments délicats. Le tiroir maintient une température plus basse que le reste du réfrigérateur, avec une circulation permanente de l'air froid.



Garantie de dix ans sur les compresseurs

Profitez d'une tranquillité d'esprit assurée avec la garantie de 10 ans sur le compresseur. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.



- Série 600
- Réfrigérateur combiné Pose-libre
- POSE LIBRE
- Réfrigérateur Combiné Pose-libre
- Technologie Twintech / Multiflow (réfrigérateur)
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Commandes électroniques internes affichage LED
- Fonction Extra Cool (Shopping): un refroidissement plus rapide pour vos nouvelles denrées fraîches
- Eclairage intérieur par LED
- Support(s) à oeufs : 2 pour 8 oeufs
- 1 balconnet, finition métal
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- Balconnets : 2, entier, transparent(s)
- 3 clayettes, plastique blanc
- Compartiment basse température
- 1 bac(s) à légumes
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Alarme sonore ouverture de porte
- Fonction Coolmatic pour une réfrigération rapide
- Fonction super congélation
- Congélateur : 2 tiroirs et 1 demi plastique transparent
- Dégivrage automatique du congélateur

Commandes tactiles électroniques pour un contrôle intuitif

Contrôlez chaque fonction du réfrigérateur avec la commande électronique tactile. L'affichage LED vous offre un accès rapide et facile aux réglages de température du réfrigérateur, pour qu'ils soient toujours adaptés à vos besoins.

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	PNC	925 993 631
Nouvelle classe énergétique	E	Code EAN	7333394033464
Consommation électrique (en kWh/an)*	250		
Volume net réfrigérateur (L)	266		
Volume net compartiment **** (L)	101		
Volume net total (L)	366		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	8		
Autonomie de la réserve de froid (h)	10		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore (dB)	38		
Type d'installation	Pose libre		
Couleur	Effet inox		
Hauteur (mm)	2010		
Largeur (mm)	595		
Profondeur (mm)	650		
Hauteur appareil emballé (mm)	2066		
Largeur appareil emballé (mm)	664		
Profondeur appareil emballé (mm)	728		
Poids brut/net (kg)	73 / 68		
Volts	220-240		
Longueur du câble (m)	2.5		
Pays de fabrication	Turquie		

